



# Scheda Tecnica

## Materiale

## Informazioni generali

## Campi d'impiego

**DRYNEX** è il primo composto risanante certificato al mondo a base di Allumina e nano-leganti. Il suo comportamento nei confronti dell'umidità è totalmente diverso rispetto a qualsiasi materiale presente sul mercato sia fisicamente che chimicamente. Per maggiori informazioni consultare il depliant informativo scaricabile anche via internet all'indirizzo [www.trimaterials.com](http://www.trimaterials.com).

<b>Granulometria:</b>	0 - 1 mm	
<b>Quantità di acqua necessaria per l'impasto:</b>	Miscelare con il 19-22% di H <sub>2</sub> O per 3 minuti. Aggiungere il 4% di H <sub>2</sub> O e miscelare per 90 sec.	
<b>Legante:</b>	Idraulico - Permette l'utilizzo in ambienti sia interni che esterni	
<b>Packaging:</b>	Sacco di carta da 25 Kg / anche su pallet 1000 Kg	
<b>Applicazione:</b>	A mano	
<b>Temperatura applicazione:</b>	5 - 30 °C	
<b>Resa:</b>	18 Kg <sub>polvere</sub> /m <sup>3</sup>	Valori riferiti ad 1 cm di spessore
<b>Spessore minimo:</b>	2 cm	
<b>Tempo di inizio presa:</b>	26 min	Valori riferiti ad una temperatura di 20°C e umidità relativa del 50% - UNI EN 196/3
<b>Tempo di fine presa:</b>	< 48 min	

- Risanamento di vecchie murature umide e saline di qualsiasi natura e spessore sia interne che esterne e di ambienti interrati
- **DRYNEX** è utilizzabile anche in edifici di interesse storico-artistico, quali chiese, palazzi storici vincolati, etc...
- Supporti idonei: murature in mattoni pieni, forati, sia nuovi che storici, poroton, pietra, miste anche a sacco, calcestruzzo anche armato avendo l'accortezza di trattare gli eventuali ferri ossidati prima dell'applicazione
- Supporti non idonei: gesso, tufo, supporti comunque deboli o sfarinati, supporti diversi da quelli indicati

**CE**  
EN 998-1

GP: Malta per intonaco interno/esterno per scopi generali



**DRYNEX** è un marchio TRI Tecnologia e Ricerca Italiana

TRI Via Malta 12/O, 25124 Brescia, Phone +39 030 2451034, Fax +39 030 2450862, Mail: [info@trimaterials.com](mailto:info@trimaterials.com)

	Normativa	UM	Valore	Osservazioni
Assorbimento H <sub>2</sub> O a pressione atmosferica	UNI 7699	[%]	4,5 (massa); 8,9 (volume)	
Porosità		[%]	29,5	Eseguita con porosimetria al mercurio
Coefficiente di risalita capillare	UNI-EN 1015-18	[Kg/(m <sup>2</sup> h <sup>1/2</sup> )]	0,014	
Aderenza al supporto	UNI-EN 1015-12	[N/mm <sup>2</sup> ]	0,7	Testato sia su mattone pieno che su calcestruzzo
Modulo elastico secante a compressione	UNI 6556	[N/mm <sup>2</sup> ]	29500	
Resistenza a flessione malta indurita	UNI EN 1015-11	[N/mm <sup>2</sup> ]	8,91	
Resistenza a compressione malta indurita	UNI EN 1015-11	[N/mm <sup>2</sup> ]	60	
Consistenza	UNI EN 1015-2	[mm]	175	Confermato anche da norma UNI EN 1015-3 (Tavola scosse)
Superficie specifica	NORMAL 4/80	[m <sup>2</sup> /g]	13,70	
Diametro medio dei pori	NORMAL 4/80	[micron]	52	
Stabilità	UNI EN 196/3	[mm]	1,5	Stampo di Le Chatelier
Tempo di lavorabilità malta fresca	UNI EN 1015/9	[min]	26	
Coefficiente di dilatazione termica lineare	UNI EN 1770	[micron/(m°C)]	10,5	Test effettuato con cicli da -20°C a +60°C
Massa volumica apparente malta fresca	UNI EN 1015-10	[Kg/m <sup>3</sup> ]	1850-1900	
Massa volumica apparente malta indurita	UNI EN 1015-10	[Kg/m <sup>3</sup> ]	1700-1750	
Coefficiente di conducibilità termica	UNI EN 12667:2002	[kcal/(mh°C)]	1,3	
Temperatura max di resistenza*	Sperimentale	[°C]	1610	Università degli studi di Brescia
Resistenza a compressione in temperatura*		200[°C]	52,91	
		600[°C]	49,51	
		1000[°C]	43,67	
		1600[°C]	23,80	
Resistenza a flessione in temperatura*		200[°C]	8,84	
		600[°C]	7,38	
		1000[°C]	4,57	
		1600[°C]	6,95	

\* - Sperimentale su base UNI EN 1015-11, test eseguiti presso Università degli Studi di Brescia



# Applicazione

## Strumenti necessari

Oltre agli strumenti classici per l'applicazione di qualsiasi intonaco civile, si vuole sottolineare quanto segue:

- utilizzare **secchi molto robusti** in plastica da almeno 50 litri per effettuare gli impasti. Non si può utilizzare la betoniera per problemi di indurimento troppo rapido;
- utilizzare **un miscelatore** (potente) a velocità variabile per impastare il prodotto con l'acqua che deve essere potabile, si sconsiglia l'utilizzo di semplici trapani manuali;
- la **punta del miscelatore** deve essere a forma **ogivale** e non a spirale;
- utilizzare sempre **una bilancia** classica che pesi almeno 30 kg con una precisione di 1 kg altrimenti un **contenitore graduato** di 7 litri per misurare l'acqua.

La precisione dell'acqua di impasto è determinante per la qualità dell'opera da eseguire

**ATTENZIONE** : Percentuali sbagliate di acqua rendono inapplicabile il prodotto.

## Preparazione del supporto

N.B. Supporti idonei: murature in mattoni pieni, forati, sia nuovi che storici, poroton, pietra, miste anche a sacco, calcestruzzo anche armato avendo l'accortezza di trattare gli eventuali ferri ossidati prima dell'applicazione.

- pulire la muratura da qualsiasi rivestimento fino ad arrivare alla struttura portante (calcestruzzo, mattoni, pietre);
- una volta ripulito il muro, raschiare lo stesso con spazzole di ferro o saggina per eliminare il più possibile tutte le parti incoerenti;
- successivamente bagnare la muratura fino a rifiuto. È **fondamentale applicare il materiale sul supporto umido** per garantire al meglio l'aggrappaggio dello stesso sulla superficie muraria;
- ove possibile utilizzare idropulitrice per lavare e contemporaneamente eliminare gli elementi incoerenti della superficie da intonacare.



DRYNEX è un marchio TRI Tecnologia e Ricerca Italiana

TRI Via Malta 12/O, 25124 Brescia, Phone +39 030 2451034, Fax +39 030 2450862, Mail: info@trimaterials.com

## Messa in opera

Strato	Spessore	Acqua	Tempi di miscelazione
1° strato (rinzafo)	0,3 cm	5,50 L/sacco (22%)	3 minuti
		1 L/sacco (4%)	60 secondi (pausa)
			90 secondi
2° strato (arriccio)	1,5 cm	4,75 L/sacco (19%)	3 minuti
		1 L/sacco (4%)	60 secondi (pausa)
			90 secondi
3° strato (finitura)	0,2 cm	5,50 L/sacco (22%)	3 minuti
		1 L/sacco (4%)	60 secondi (pausa)
			90 secondi

### Impasto:

- utilizzare una quantità di acqua variabile dai 5,75 ai 6,50 Litri a seconda delle necessità (vedi tabella soprastante);
- inserire la quasi totalità dell'acqua di impasto e miscelare energicamente (inizialmente l'impasto sembrerà duro e mancante di acqua);
- rovesciare in un secchio robusto un sacco intero di **DRYNEX** (si consiglia di miscelare un sacco alla volta);
- seguire le tempistiche di miscelazione descritte nella tabella precedente;
- **ATTENZIONE:** una volta pronto l'impasto applicare immediatamente il prodotto. Tempi di indurimento rapidi - dai 35 ai 45 min. a seconda della temperatura ambientale.

### Applicazione:

- impastato il materiale, applicare uno strato di rinzafo sulla muratura ancora bagnata per uno spessore di 3 mm ca.;
- una volta finito lo strato di rinzafo, applicare subito lo strato di intonaco dello spessore richiesto (non inferiore a 1,5 cm). Lo spessore può essere raggiunto in 1-3 mani successive a seconda della durezza dell'impasto.

## Finiture

**DRYNEX** è un intonaco monostrato. Può quindi essere portato a finitura seguendo le percentuali di acqua riportate in tabella e utilizzando un frattazzo a spugna per la stesura dello strato finale.